

# Protokol o zkoušce únosnosti plastové talířové hmoždinky v tahu, provedené in-situ na stavbě podle Přílohy A ČSN 73 2902:2011

Číslo protokolu:

0336/2017/PAPR

## 1) Údaje o stavbě a místě:

Objekt :	OA Kolín
Místo stavby :	Kutnohorská 41, Kolín IV
Realizační firma :	
Zadavatel zkoušky :	Energy Benefit Centre a.s.
Upevňovaný systém:	

## 2) Údaje o podmínkách a místě zkoušky :

Datum měření:	19.4.2017
Teplota vzduchu (°C):	15
Lešení: (ano/ne)	NE
Místo zkoušky :	jednotlivé strany budovy

S - severní, J - jižní, Z - západní, V - východní

## 3) Údaje o podkladu a způsobu montáže zkoušené hmoždinky

### Podkladní materiál (kategorie použití podle čl. 2.2 ETAG 014):

<input type="checkbox"/>	[A] obyčejný beton prostý nebo vyztužený třídy C 12/15 až C 50/60
<input checked="" type="checkbox"/>	[B] zdivo z plných cihel nebo kamene
<input checked="" type="checkbox"/>	[C] zdivo nebo dílce z dutých nebo děrovaných cihel, cihelných bloků nebo tvárníc s podílem dutin 15 - 50%
<input type="checkbox"/>	[D] zdivo nebo dílce z betonu z pórovitého kameniva
<input checked="" type="checkbox"/>	[E] zdivo nebo dílce z pórabetonu
<input type="checkbox"/>	[jiné]:

### Způsob vrtání:

<input checked="" type="checkbox"/>	vrtání bez přiklepu do "E"	<input type="checkbox"/>	broušený vrták SDS
<input checked="" type="checkbox"/>	vrtání přiklepové od "B"		
<input type="checkbox"/>	s temovacím trnem GBS		

### Průměr vrtáku Ø :

Před vrtáním	8,45	mm
po vrtání	8,45	mm

### Typ a tloušťka tepelného izolantu

EPS+MW	
10-35	mm

Tloušťka povrchové úpravy zdiva  
ve zkoušeném místě

## 4) Typ zkoušené hmoždinky :

Termoz CS 8

### Způsob montáže:

<input type="checkbox"/>	zatloukácí	<input type="checkbox"/>	plastový trn
<input checked="" type="checkbox"/>	šroubovací	<input type="checkbox"/>	ocelový trn
		<input type="checkbox"/>	plastokovový trn
		<input checked="" type="checkbox"/>	ocelový šroub

## 5) Výsledky měření

Zkouška	F <sub>max</sub> (kN)	t (mm)	h <sub>ef</sub> (mm)
1.	1,33	45	35
2.	1,22	45	35
3.	1,46	45	35
4.	1,30	45	35
5.	1,14	45	35
6.	1,19	45	35
7.	1,52	45	35
8.	1,18	45	35
9.	1,20	45	35
10.	1,02	75	55
11.	0,95	75	55
12.	1,02	75	55
13.	0,98	75	55
14.	1,17	75	55
15.	1,06	75	55

F<sub>max</sub> - maximální dosažená zatěžovací sílat - hloubka vrtání pro h<sub>ef</sub> do nosného podkladuh<sub>ef</sub> = kotvení hl. bez omítky nebo jiné povrchové  
úpravy podkladu.

## 6) Výpočet F<sub>Rk</sub> podle ČSN 73 2902

F<sub>1</sub> = 1,01 kNF<sub>Rk</sub>(N<sub>Rk</sub>)=F<sub>1</sub>·0,6 = 0,60 kN

## 7) Údaje o použitém zkušebním přístroji :

Zkušební přístroj :	HYDRAJAWS 2000
Datum kalibrace:	17.10.2016
Platnost do:	17.10.2017

### Poznámky:

Pro účely vypracování cenové nabídky byla délky hmoždinky stanovena takto: efektivní hloubka kotvení plynosilikát 55mm a cihla 35mm + střední tloušťka povrchové úpravy zdiva 20mm+ střední tloušťka lepicího lože 15mm+ tloušťka izolantu.

### Upozornění:

- Výsledky zkoušek platí pouze pro uvedený zkoušený podklad, typ hmoždinky a konkrétní stavbu.
- Návrh počtu hmoždinek, jejich délku a rozmístění v kotvené ploše vypracovává vždy kompetentní projektant s autorizací.
- Při návrhu délky hmoždinky je nutno zohlednit nerovnost podkladu, tloušťku nenosných vrstev a lepicí vrstvy pod izolantem.
- Kotvení hloubka h<sub>ef</sub> je doporučena pro typ podkladu, zjištěný v místě zkoušky. Materiál podkladu se může lokálně měnit.

### Měření provedl a protokol vypracoval:

Patrik Przybyla  
Mobil: 739 685 037  
[patrik.przybyla@fischer-cz.cz](mailto:patrik.przybyla@fischer-cz.cz)

### Příloha: fotodokumentace

fischer international s.r.o.; Průmyslová 1833; 250 01 Brandýs nad Labem  
tel: 326 904 601, fax: 326 904 600; E-mail: servis@fischerwerke.cz  
[www.fischer-cz.cz](http://www.fischer-cz.cz)



